

LA ECONOMÍA CIRCULAR NOS MARCA EL CAMINO Y NOS MUESTRA LA MANERA SOSTENIBLE DE PRODUCIR

SOMOS PARTE DE UNA CADENA DE VALOR QUE RECUPERA RESIDUOS Y LOS TRANSFORMA EN MATERIAS PRIMAS DE SEGUNDO USO PARA LA ELABORACIÓN DE NUEVO PRODUCTOS.

IFO BASE

Es el resultado de la regeneración de aceites lubricantes usados, de origen industrial y/o automotriz. Son productos elaborados en nuestras refinerías bajo altos estándares de calidad. Deshidratados para alcanzar niveles de agua aceptables para su utilización como combustible.

CARACTERÍSTICAS

- Muy buen poder calorífico.
- Su viscosidad se adapta para cumplir con las necesidades de bombeo y manejo para una operación apropiada y fluida en los diversos equipos de combustión.
- Punto de inflamación acorde a equipos que requieran más de 140°C.
- Baja presencia de agua y cenizas.

APLICACIONES

- Como combustible para grandes motores diesel.
- Hornos de plantas industriales.
- Generación de energía a través de calderas industriales.
- Cuando se requiera mayor energía calorífica, opción IFO 120.



CALIDAD DE PRODUCTO

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA				
PROP. FÍSICO QUÍMICAS	UNIDADES	LÍMITE	VALOR	MÉTODO
DENSIDAD a 15°C	g/mL	Mín - Máx	0.800 - 0.890	ASTM D 1298
VISCOSIDAD a 50°C	mm2/s	Mín - Máx	30.00 - 65.00	ASTM D 445
AGUA	%P/P	Máximo	8,5	ASTM D 95

PRESENTACIONES

Entregas a granel y en IBC de 1.000 lts.

LA ECONOMÍA CIRCULAR NOS MARCA EL CAMINO,
TRABAJEMOS JUNTOS PARA CUIDAR EL PLANETA.